



РЯЗАНСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД



# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

[riaz.su](http://riaz.su)

# СОДЕРЖАНИЕ

- 3 |** О заводе «РИАЗ»
- 5 |** Услуги и области применения
- 6 |** Преимущества
- 8 |** Линейки продукции
- 10 |** Головки и круги вулканитовые
  - 11 • Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R
  - 11 • Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R
  - 12 • Круг полировальный гибкий средне-твердый «ЭЛАКС» MHF R
  - 12 • Круг полировальный гибко-твердый «ЭЛАКС» HF R
  - 13 • Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»
  - 13 • Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R
  - 14 • Круг высокопористый полировальный PS, PM
  - 14 • Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»
- 15 |** Полировальная паста «РИАЗ»
- 16 |** Новые разработки ООО «РИАЗ»
  - 16 • Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования
  - 17 • Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»
- 18 |** Сертификаты
- 19 |** Для заметок



# О ЗАВОДЕ «РИАЗ»

---

## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

«РИАЗ» производит гибко-твердые, гибко-средние и гибко-мягкие вулканические круги и головки, а также шлифовальные бруски, полировальную пасту и круги для бесцентрового шлифования.

# 2015

## ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Проведя успешные изыскательные работы по созданию новых абразивных изделий, завод начал производственную деятельность в феврале 2015 года.

ПРОДУКТЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАВОДОМ, ДЕШЕВЛЕ ИНОСТРАННЫХ И ПРИ ЭТОМ КАЧЕСТВЕННО ЛУЧШЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ АНАЛОГОВ. В РЯДЕ СЛУЧАЕВ АЛЬТЕРНАТИВ НАШЕМУ ИНСТРУМЕНТУ ПОПРОСТУ НЕТ.

## ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ

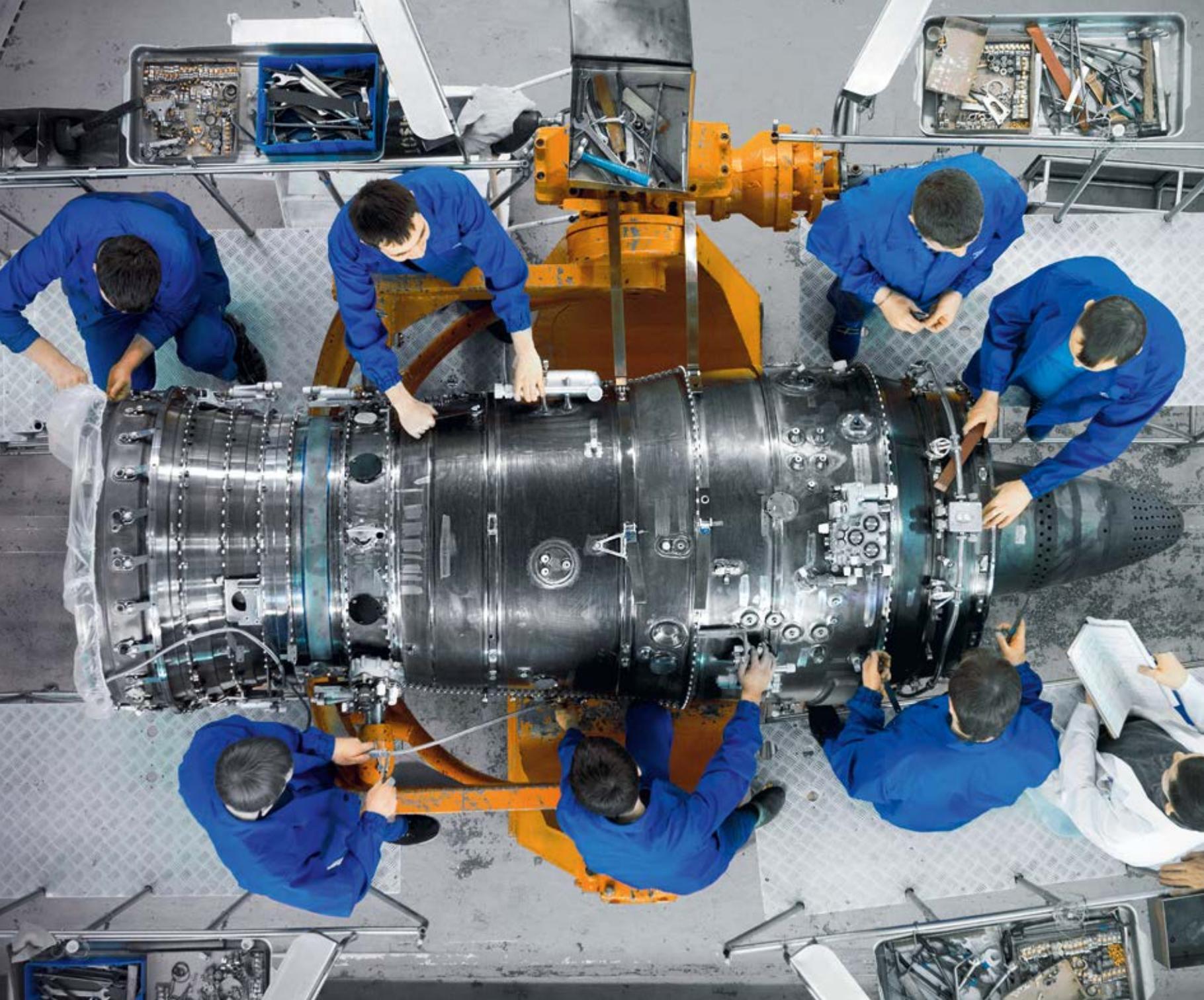
Абразивный инструмент нашего производства успешно заменяет накатный войлок, эпоксидно-каучуковые и парапластовые круги.

## ОПТИМАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНА-КАЧЕСТВО

Опыт работы с отечественными предприятиями позволил нам разработать инструмент, не уступающий импортным аналогам по функциональным показателям, но при значительной оптимизации соотношения цена/качество. Благодаря этому – крупнейшие промышленные корпорации выбрали именно нашу продукцию.

Наш абразивный инструмент внедрен на десятках предприятий, в том числе в холдингах «ОДК», «Силловые машины», «ОАК», «Вертолеты России», и «ТрансМашхолдинг».





# УСЛУГИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Авиационное двигателестроение
- Вертолетостроение
- Производство лопаток для турбин и компрессоров
- Общее машиностроение
- Инструментальное производство
- Производство оборудования для нефтедобычи
- Изготовление имплантов в травматологии и зубной технике
- Художественная обработка металла
- Изготовление и ремонт ювелирных изделий и часов
- Заточка ножей и ножиц

## ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ УСЛУГИ:

- 1 Профессиональный подбор инструмента под конкретные задачи Вашего производства.
- 2 Приезд нашего специалиста для проведения натуральных испытаний.
- 3 Решение сложных технологических задач в области полирования и шлифования.
- 4 Изготовление инструмента нестандартных размеров в соответствии с Вашим техническим заданием.
- 5 Внедрение «под ключ» более качественных и выгодных альтернатив инструментам, используемым на Вашем производстве.

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «РИАЗ» УСПЕШНО ЗАМЕНЯЕТ НАКАТНЫЙ ВОЙЛОК, ЭПОКСИДНО-КАУЧУКОВЫЕ И ПАРАПЛАСТОВЫЕ КРУГИ. НАШИ ИЗДЕЛИЯ ПОКАЗЫВАЮТ ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ



# ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРОДУКЦИЯ  
СЕРТИФИЦИРОВАНА



## ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Подберем абразивный материал, зернистость и степень твердости, эластичности и пористости нашего инструмента и его типоразмеры исходя из конкретных задач Вашего производства.

- Рабочая скорость выше вулканитовых аналогов
- Высокая прочность продукции
- Высокая режущая способность инструмента
- Высокое качество продукции

## ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РОСТ И ПРОГРЕСС

Благодаря обеспечению своих партнеров качественным промышленным инструментом, грамотной техподдержкой и оказанию услуг с целью повышения производительности труда, завод способствует долгосрочному экономическому росту и прогрессу обеих сторон.



КЛИЕНТО-ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ



ГИБКИЕ ЦЕНЫ



САМАЯ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СРЕДИ КОНКУРЕНТОВ



МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ДОСТАВКИ



СОБСТВЕННЫЕ СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ



СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ





# ЛИНЕЙКИ ПРОДУКЦИИ

## «ЭЛАКС»

Круги шлифовальные, полировальные и головки предназначены для слесарных работ по полировке поверхностей деталей и изделий из различных металлов и сплавов, природного и искусственного камня, фарфора и других материалов как переносными шлифовальными пневмо- и электромашинами, так и на стационарных шлифовальных бабках.

### ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ в инструментальном производстве (полировка стружечных канавок концевого режущего инструмента);
- ✓ в авиационной и космической промышленности;
- ✓ производстве газовых и паровых турбинных двигателей (полировка лопаток, хиртов дисков и валов турбин, кромок зубчатых колес);
- ✓ в стоматологии (полировка зубных протезов) и ювелирной отрасли;
- ✓ в машиностроении, где требуется полировка.

## «ИНПОР»

Имея в своем составе связующий компонент на основе природного полимерного материала, инструмент не может работать в среде водных СОЖ.

Это обстоятельство успешно компенсируется особенностью структуры: даже при высоких степенях твердости структура инструмента обладает достаточной пористостью. Также в составе связки имеются наполнители, выполняющие функцию сухой смазки. Правильно подобранная структура инструмента «ИНПОР» позволяет производить работу в режиме самозатачивания, не требуя периодической правки.

ДОСТОИНСТВО  
ИНСТРУМЕНТА «ЭЛАКС» —  
ШИРОКОЕ ВАРЬИРОВАНИЕ  
СТЕПЕНЕЙ ТВЕРДОСТИ:  
ОТ ВЕСЬМА МЯГКИХ  
ДО ВЕСЬМА ТВЕРДЫХ\*

\*весьма мягкий — обработка с большой поверхностью контакта, весьма твердый — обработка с высокой кромкоустойчивостью





### «КАМПЛАСТ»

Появление кругов «КАМПЛАСТ» обязательно авиационному двигателестроению. Итогом разработки более удобного, прочного и функционального оборудования стало создание зачистных кругов «КАМПЛАСТ».

#### ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ для зачистки литевых дефектов сопловых аппаратов (показали себя не хуже зачистных дисков европейского производства при значительно меньшей цене)

Ограничивает применение данных кругов их высокая масса. Тем не менее, при малой высоте круга (для дисковой формы) возможно применение и большего его диаметра.

#### НИЗКАЯ ЦЕНА - КОРОТКИЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

В области малоразмерного инструмента зачистные круги «КАМПЛАСТ» имеют весомое преимущество как перед импортными аналогами (цена), так и перед переделками из отходов отрезных кругов на вулканитовой связке (эбонит) – значительные временные затраты для самостоятельного изготовления круга в основное рабочее время (снова высокая стоимость, сомнительное качество и негарантированная безопасность при работе).

КРУГИ «КАМПЛАСТ» ПОКАЗАЛИ ОЧЕНЬ ВЫСОКУЮ МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ И СТОЙКОСТЬ, ЧТО БЫЛО ПОДТВЕРЖДЕНО ГОДОВОЙ СТАТИСТИКОЙ В ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЦЕХЕ: ВЫШЕ В 10 РАЗ, ЧЕМ У АНАЛОГОВ!



# ГОЛОВКИ И КРУГИ ВУЛКАНИТОВЫЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Зернистость:

от F36 до F320

### Степень твердости:

HF - гибко-твердый

MHF - гибкий средне-твердый

MF - гибко-средний

SF - гибко-мягкий

VSF - гибкий весьма мягкий

### Связка:

R РЕЗИНОИДНАЯ

(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

PL ПОЛИМЕРНАЯ

### Предельная рабочая скорость:

18-63 м/с



## Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность
- 10-12 класс чистоты



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив AW:

электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный  
или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости SF:

85÷90A по Шору,  
гибко-мягкий

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

22-25 м/с

## Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для шлифования и полирования титановых сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, природного камня

- высокая производительность  
и механическая прочность
- высокая режущая способность
- до 10 класса чистоты



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А, AW:

электрокорунд нормальный,  
электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный;  
зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости MF:

90÷95A по Шору

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

25 м/с

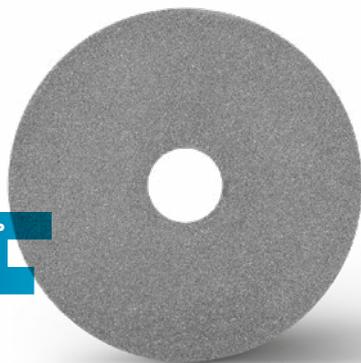


## Круг полировальный гибкий средне-твердый «ЭЛАКС» MNF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление заусенцев, шлифование различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив AW:

электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости MNF:

94÷96А по Шору, гибкий средне-твердый

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

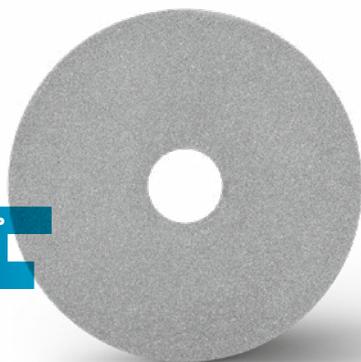
25 м/с

## Круг полировальный гибко-твердый «ЭЛАКС» HF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление заусенцев, шлифование различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив AW:

электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости HF:

65÷80А по Шору, гибко-твердый

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

25 м/с



## Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для зачистных работ,  
шлифования различных  
металлов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд белый,  
нормальный

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный,  
зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Связка:

PL ПОЛИМЕРНАЯ  
(полимерные компаунды  
отечественного производства)  
композит, аналог эбонита

#### Предельная рабочая скорость:

35-63 м/с

## Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных  
сталей, нержавеющей сталей,  
жаропрочных сплавов на никелевой  
основе, титановых сплавов, цветных  
металлов, керамики, стекла,  
природного камня.

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- до 12 класса чистоты



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив С, GC:

карбид кремния

#### Зернистость:

от F80 до F320

#### Степень твердости VSF:

до 85A по Шору,  
гибкий весьма мягкий

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

18-25 м/с

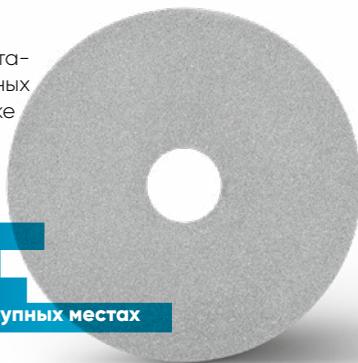


## Круг высокопористый полировальный PS, PM

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов, стекла, металла, древесины и пластмассы

- высокая производительность и механическая прочность
- высокая режущая способность
- возможность работы в труднодоступных местах
- 10–12 класс чистоты
- работа на скоростях 35–50 м/с



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости VSF-HF:

75÷95A по Шору

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

35–50 м/с

## Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая производительность
- любая геометрия продукции
- большой ассортимент



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А, AW:

электрокорунд нормальный, электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный; зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Предельная рабочая скорость:

18–63 м/с

#### Степень твердости:

NF – гибко-твердый  
MF – гибко-средний  
SF – гибко-мягкий  
VSF – гибкий весьма мягкий

#### Связка:

РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)  
PL ПОЛИМЕРНАЯ



# Полировальная паста «РИАЗ»

## Абразив AW, GC, C:

электрокорунд белый (AW) или карбид кремния зеленый (GC) или черный (C)

## Зернистость:

от F180 до F1500

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования поверхностей деталей из различных материалов методом шаржирования полировального инструмента

При полумеханической или ручной полировке чаще всего используются твердые пасты, выполненные в виде брикетов или брусков. Консистенции пасты могут быть твердыми или мажеобразными.

*ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА ТЕПЕРЬ В ИНДИВИДУАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ*

## СВОЙСТВА ПАСТЫ

- 1 Однородны по консистенции.
- 2 Обеспечивают получение требуемой чистоты поверхности.
- 3 В зависимости от зернистости обрабатывают поверхность от матового до зеркального блеска.
- 4 Не крошатся и достаточно вязкие (пластичность или вязкость пасты задаются её назначением).
- 5 Не плавятся в руках и при температуре окружающей среды.
- 6 Хорошо наносятся и держатся на рабочей поверхности инструмента.
- 7 Не загрязняют полируемую поверхность, легко удаляются чистой сухой тканью.
- 8 Не токсичны.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Степень твердости:

консистенция твердая и мажеобразная

### Связка:

на основе органических жирных кислот (стеариновая и олеиновая кислоты)



# НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ ООО «РИАЗ»

## Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Степень твердости:

T (R-S), CT (O-Q),  
C (M-N), CM (K-L)

#### Предельная рабочая скорость:

35-50 м/с

#### Зернистость:

от F60 до F180 (25H-6H)

#### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

для скоростного шлифования материалов повышенной прочности и резьбошлифования



#### Размеры круга:

D диаметр круга – от 150 до 400 мм  
L толщина круга – от 40 до 250 мм  
d диаметр отверстия – от 51 до 203 мм

#### Тип профиля:

1 (ПП) – прямой профиль  
2 (К) – кольцевой  
5 (ПВ) – с односторонней выточкой  
7 (ПВД) – с двусторонней выточкой



# Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»

ВЫСОКАЯ  
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ТОНКОЕ ПОЛИРОВАНИЕ  
БЕЗ АБРАЗИВА

ВОЗМОЖНОСТЬ  
РАБОТЫ В СРЕДЕ СОЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

**Степень твердости :**

50A  
по Шору  
эластично-пористый

**Связка:**

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ  
ТИПА R

(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

**Предельная рабочая скорость:**

25-35 м/с

**ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:**

для работы с абразивными пастами  
и суспензиями любого состава на этапе  
финишного полирования стекла, метал-  
ла, сплавов на основе никеля и титана,  
камня, пластика и других материалов



# СЕРТИФИКАТЫ



**Сертификат соответствия  
№ РОСС RU.ИМ43.Н00370**  
Срок действия:  
с 15.05.2018 по 17.05.2021



**Сертификат соответствия  
№ РОСС RU.ИМ43.Н00370**  
Срок действия:  
с 14.01.2019 по 13.01.2022



**Для заметок:**

---





РЯЗАНСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
АБРАЗИВНЫЙ  
ЗАВОД

8 800 333 40 86 | 8 (4912) 77 69 80

[welcome@riaz.ru](mailto:welcome@riaz.ru)

ИНН 6234174123 | ОГРН 1176234029861